



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
bescheinigt, dass die Firma

**Viper Tube Systems -
Rohrsysteme GmbH
Werksgelände 26
5500 Bischofshofen, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **20.08.2020**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
**Schweißen von Hydraulikrohrleitungen, Rohrleitungssystemen
und Formstücken**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **19.08.2023**

Zertifikat Nr.: **HZ-03706-20-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA SERVICE GMBH aufrechterhalten*

Leonding
ORT

18.09.2020
DATUM

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

*Handbuch Schweißen Viper Tube Systems – Rohrsysteme GmbH
HB-SCH Ausgabe 0 vom 20.04.2020*

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0, Kapitel 5
Untervergabe von Aufträgen:	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0, Kapitel 6
Schweißtechnisches Personal:	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0, Kapitel 7
Personal für die Überwachung und Prüfung:	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0, Kapitel 8
Einrichtungen:	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0 Kapitel 9
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0, Kapitel 10
Schweißzusätze:	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0, Kapitel 11
Lagerung der Grundwerkstoffe:	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0, Kapitel 12
Wärmenachbehandlung:	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0 Kapitel 13
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0, Kapitel 14
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0, Kapitel 15
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0, Kapitel 16
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0, Kapitel 17
Qualitätsberichte:	Handbuch Schweißen VTS Ausgabe 0, Kapitel 18
Zusätzliche Hinweise siehe:	Keine

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Leonding, am 18.09.2020


Dipl. Ing. Alexander MASTNAK
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

